



Opel Insignia B (2017-)

gwarancja/4x4/210 KM/Grand Sport/bezwypadkow
/pierwszy właściciel/full

71 900 PLN brutto

Wersja B (2017-)	Rok produkcji 2017	Nadwozie sedan (limuzyna)	Paliwo diesel
Poj. silnika 2.0	Moc silnika 210 KM	Przebieg 137 900 km	Skrzynia biegów automatyczna
Liczba drzwi 5	Napęd 4x4_permanent	Kolor bordowy	VIN W0VZT6EH8J10754 96

NUMER OFERTY

AKL18CGF9

DANE KONTAKTOWE



87-100 Toruń,
ul. Żółkiewskiego 32
[\(56\) 685 00 00](tel:(56)6850000)



WYPOSAŻENIE

ABS	ACS - system zabezpieczeń po kolizji
aktywny asystent zmiany pasa ruchu	asystent hamowania - Brake Assist
asystent pasa ruchu	asystent świateł drogowych
automatyczne światła	blokada drzwi podczas jazdy
czujnik deszczu	czujnik martwego pola
czujnik zmiernych	czujniki parkowania - przód
czujniki parkowania - tył	kamera cofania
poduszek: 8 szt.	poduszka pow. kierowcy
poduszka pow. pasażera	poduszki pow. boczne - przód
poduszki pow. kurtynowe - przód	stabilizacja toru jazdy (ESP)
system ostrzegania przed kolizją	system powiadamiania o wypadku
system rozpoznawania znaków drogowych	światła do jazdy dziennej
światła przeciwmgielne	elektrochromatyczne lusterka boczne
elektrochromatyczne lusterko wsteczne	elektryczne lusterka
elektryczne szyby przednie	elektryczne szyby tylne
elektrycznie ustawiany fotel kierowcy	elektrycznie ustawiany fotel pasażera
fotele przednie wentylowane	klimatyzacja: automatyczna 2-strefowa
lusterka boczne składane elektrycznie	podgrzewana przednia szyba
podgrzewana tylna szyba	podgrzewane lusterka boczne
podgrzewany fotel kierowcy	podgrzewany fotel pasażera
podłokietniki - przód	podłokietniki - tył
radio fabryczne	regulacja wysokości fotela
skórzana kierownica	smartcard / hands free / smartkey
system głośnomówiący	system start-stop
tempomat	zawieszenie komfortowe
łopatki zmiany biegów	Android Auto
Apple CarPlay	bluetooth
centralny zamek	dźwignia zmiany biegów wykończona skórą
ekran dotykowy	elektryczne zegary (wirtualny kokpit)
filtr cząstek stałych	immobiliser
kamera panoramiczna 360	kamera w lusterku bocznym
komputer pokładowy	lampy do jazdy dziennej diodowe LED

lampy przeciwmgielne w technologii LED
oświetlenie drogi do domu
reflektory adaptacyjne
zestaw głośnomówiący
keyless entry
felgi: aluminiowe 18

lampy tylne w technologii LED
przyciemniane tylne szyby
spryskiwacze reflektorów
keyless Go
uruchamianie silnika bez użycia kluczyków
opony: letnie

INFORMACJE DODATKOWE

bezwypadkowy
książka serwisowa
serwisowany w ASO
właściciel niepalący

gwarancja
możliwa zamiana
stan bardzo dobry

OPIS POJAZDU

Autoryzowany Dealer

Centrum samochodów używanych Grupa Fortis Auto

Oferuje:

Model: OPEL INSIGNIA

Wersja: GSi

Silnik: 2.0 GSi 210 KM

Napęd : 4x4

Skrzynia Biegów: automatyczna

Dane do Cepik :

VIN: W0VZT6EH8J1075496

Nr rej.: CGD2Y03

Data 1 rej.: 2017.12.15

Przebieg: 137 900km

Produkcja: 2017

Historia ASO: Serwisowane w ASO

Kupujący zwolniony z opłaty skarbowej 2% PCC

Kontakt do doradców :

☎ Patryk Maciejewski 693 177 300

☎ Andrzej Dryla 665 573 600

✉ andrzej.dryla@kiatorun.pl

✉ patryk.maciejewski@kiatorun.pl

Na miejscu:

✓Zapewniamy możliwość pozostawienia auta w rozliczeniu.

✓Odkupujemy samochody wszystkich marek

✓Oferujemy atrakcyjne finansowanie naszych samochodów w postaci Leasingów oraz Kredytów

✓Szeroka gama ubezpieczeń komunikacyjnych na konkurencyjnych warunkach (w tym atrakcyjne pakiety OC/AC/NNW/ASS)

Niniejsze ogłoszenie jest wyłącznie informacją handlową i nie stanowi oferty w myśl art. 66, § 1. Kodeksu Cywilnego. Sprzedający nie odpowiada za ewentualne błędy lub nieaktualność ogłoszenia

Zapraszamy do kontaktu i na jazdę próbną

H T T P S : / / G R U P A F O R T I S A U T O . P L /

wykonane przez AKoL.pl